安全评价报告公开信息表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 江西晶安高科技股份有限公司年产十万吨硅酸钠系列产品技改项目安全验收评价报告 | | |
| 完成时间 | 2025年7月 | | |
| 评价人员 | | | |
|  | 姓名 | 资格证书号 | 从业号 |
| 项目负责人 | 徐顺星 | S011041000110192002229 | 018803 |
| 项目组成员 | 吴红玉 | 1200000000300398 | 025175 |
| 舒斌 | 0800000000205889 | 013031 |
| 岳强 | 0800000000102212 | 002352 |
| 张晋慧 | 1100000000302946 | 020045 |
| 技术专家 | / | | |
| 现场勘察人员及时间 | 徐顺星、吴红玉2024.12.27 | | |
| 现场核查的人员和时间 | 徐顺星、吴红玉2025.4.25 | | |
| 项目简介 | 江西晶安高科技股份有限公司（以下简称“该企业”或“该公司”）成立于1988年10月26日，位于江西省南昌市安义县万埠镇八宝路37号，注册资本15783.85万元，法人代表张宇，公司占地面积约800亩。主要经营范围为许可项目：危险化学品经营（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：基础化学原料制造（不含危险化学品等许可类化学品的制造），化工产品生产（不含许可类化工产品），化工产品销售（不含许可类化工产品），稀有稀土金属冶炼，新材料技术研发，新材料技术推广服务，货物进出口，技术进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。  该企业自成立以来，公司主要从事锆化学品的研发、生产和销售，致力于锆资源的综合利用、清洁生产和产品升级。因厂区年产十万吨硅酸钠系统产品项目（一期）生产后仍存在大量的母液和未过滤后的滤渣，为进一步节能减排，提升安全环保生产水平，建设年产十万吨硅酸钠系列产品技改项目。项目主要是在拆除厂区原有旧建筑物后新建3101轨道机车间、3102双效轨道机车间和3201变配电室及辅助仓库，在厂区中部的预留地新建3103浓缩结晶包装车间，其余涉及的行政办公以及公辅工程均利用厂区原有设施。项目取得了安义县科技和工业信息化局项目备案的批复，项目统一代码：2208-360123-07-02-763725。 | | |
| 工艺流程 | 1、工艺流程简述  1）将氧氯化锆生产线（厂区内其他现有项目）产生的12%液碱经四效蒸发器进行蒸发浓缩(真空状态)，得到28%液碱。  2）（注：此过程在原有2201原料库内进行，为原有工艺，该项目利用其产品作为生产原料，此处仅做工艺介绍，不在验收范围）将硅酸钠溶液（水玻璃溶液为年产十万吨硅酸钠系统产品项目（一期）的产品）装入配料反应釜（配料槽）中，同时加入28%液碱调整并检验其模数（此过程不发生反应，仅通过加入28%液碱进行模数调整，模数在3.10~3.40之间属于合格品）。  3）将模数调整好的硅酸钠溶液加入三效蒸发器内，通过蒸汽加热至100-130℃范围内进行蒸发浓缩(真空状态)。  4）将蒸发浓缩至粘稠状的硅酸钠（含水量低于40%）投入结晶锅进行冷却结晶（常压,温度控制在在20至30℃之间），最后经离心机离心甩干得到固体硅酸钠I产品。离心产生的部分结晶母液回收至结晶母液罐，作为水玻璃（液体）生产（厂内其他项目）的原料。  5）固体硅酸钠I产品经过包装线包装，分类入库。  2、工艺流程 | | |
| 被评价单位信息反馈情况 | 满意 | | |









