

安全评价报告公开信息表

| | | | |
|------------|---|------------------------|--------|
| 项目名称 | 商丘市中海石油化工有限公司谢集镇谢孙路加油站新建项目安全预评价报告 | | |
| 完成时间 | 2023 年 7 月 | | |
| 评价人员 | | | |
| | 姓名 | 资格证书号 | 从业号 |
| 项目负责人 | 申文杰 | S011041000110202001639 | 042459 |
| 项目组成员 | 陈武斌 | 1100000000300371 | 019967 |
| | 岳强 | 0800000000102212 | 002352 |
| | 王海龙 | 1600000000200965 | 030233 |
| | 韦根远 | S011044000110191001083 | 028179 |
| 技术专家 | / | | |
| 现场勘察人员及时间 | 王海龙、申文杰；2023 年 06 月 28 日 | | |
| 现场核查的人员和时间 | / | | |
| 项目简介 | <p>商丘市中海石油化工有限公司谢集镇谢孙路加油站位于梁园区谢集镇尚楼村一组谢孙路夏庄村西侧，占地面积 1235.3 m²。本项目为新建加油站项目，新建一层站房一座，建筑面积 150.04 m²；罩棚一座，投影面积 336.0 m²；一层卫生间一座，建筑面积 21.84 m²；一层备餐间一座，建筑面积 26.04 m²；SF 双层储油罐 4 座（2 座 30m³汽油罐和 2 座 30m³柴油罐），自吸型三油品六枪加油机 2 台及相关配套设施，设计卸油油气回收和加油油气回收系统，预留三次油气回收系统，项目建成后为三级加油站。</p> <p>卸油工艺</p> <p>卸油过程为：油罐车到站后，静置、接防静电接地装置、接密闭卸油管、开启阀门。使油气回到柴油罐中（柴油不安装油气回收），罐中的油气通过快速接头连接，油罐车上的软管与快速接头连接，使油气回到油罐车中。卸车完成后，油罐呼吸回到正常状态。油罐设置卸油时的防满溢措施，油料达到油罐容量的 90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量 95%时，能自动停止油料继续进罐上。各油品靠高低落差流入各自油品储罐（卧式油罐）中进行储存。</p> <p>加油工艺</p> <p>加油过程：加油时，成品油通过加油机自带油泵自储油罐内进油通过管道进入加油机，经过加油机计量后，由加油机的加油枪注入受油容器，完成加油作业。设置有加油油气回收系统，采用真空辅助式油气回收设备，将在加油过程中挥发的油气通过地下油气回收管线收集到地下储罐内。汽油油气</p> | | |

回收工艺该加油站采用了汽油卸油油气回收及汽油加油油气回收工艺，预留三次油气回收。汽油的通气管管口除应装设阻火器外，尚装设呼吸阀，卸油油气回收管口处及油罐车油气回收接口处均设手动阀门。

现场照片



被评价单位
信息反馈情况
满意

安全评价报告公开信息表

| | | | |
|------------|--|------------------------|--------|
| 项目名称 | 安阳县水冶制氧有限公司内部改造安全预评价报告 | | |
| 完成时间 | 2023 年 7 月 | | |
| 评价人员 | | | |
| | 姓名 | 资格证书号 | 从业号 |
| 项目负责人 | 王海龙 | 1600000000200965 | 030233 |
| 项目组成员 | 陈武斌 | 1100000000300371 | 019967 |
| | 岳强 | 0800000000102212 | 002352 |
| | 申文杰 | S011041000110202001639 | 042459 |
| | 韦根远 | S011044000110191001083 | 028179 |
| 技术专家 | / | | |
| 现场勘察人员及时间 | 王海龙、申文杰；2023 年 06 月 26 日 | | |
| 现场核查的人员和时间 | / | | |
| 项目简介 | <p>安阳县水冶制氧有限公司持有危险化学品经营许可证（证书编号：豫 E 殷危化经字[2023]00006 号，有效期限：2023 年 3 月 2 日至 2026 年 3 月 1 日），许可经营范围为未构成重大危险源的有仓储批发：氧[压缩的或液化的]、二氧化碳[液化的]；无仓储：丙烷、乙炔、氮[压缩的或液化的]、氩[压缩的或液化的]。</p> <p>安阳县水冶制氧有限公司主要进行氧[压缩的或液化的]、二氧化碳[液化的]的储存和充装，厂区内原有主要设施、设备包括 21.1m³ 医用液氧储罐 1 座、15.79m³ 工业液氧储罐 1 座、31.6m³ 液体二氧化碳储罐 1 座以及低温液体泵 3 台、汽化器 4 台（液态二氧化碳直接充装不设汽化装置）以及各自专用的充装排等，通过将液态气体经单纯的物理性汽化、加压和管道运输过程，由充装排充入钢瓶；或不经汽化器直接充装液态气体（二氧化碳不需汽化），整个过程中不存在化学反应。</p> <p>1、氧储存、充装流程</p> <p>从生产企业购入低温液态氧，由专业运输的槽车将其卸入专用的低温液体储罐内。充装时，储罐中的液氧经管道进入液氧泵，预冷后，缓缓开启低</p> | | |

温液氧泵，低温液态氧被压入高压气化器内受热、升温，汽化为高压、高纯度的压缩氧气，并经过高压管道输送至充装车间的高压气体充装排。通过气体充装排的卡具分别充入氧气瓶内。工艺流程框图见图 2.4-1（边框内为本次

内部改造涉及部分）。2、二氧化碳储存、充装流程

购入的低温液态二氧化碳，由厂家的专用运输槽车将其送至专用的低温液体储罐内。充装时，缓缓开启低温液体泵，将低温液态二氧化碳经管道输送至液态二氧化碳充装排。通过充装排的卡具装入液态二氧化碳气瓶内。

现场照片



| | |
|-----------------|----|
| 被评价单位 信息反馈情况 | 满意 |
|-----------------|----|